

Fertigungsspektrum

Zerspanung

CNC-Fräsen 3-Dimensional mit 5 Achsen, Verfahrenweg bis: X 2200mm, Y 600mm, Z 750 mm unter anderem auch mit PKD und CBN-Werkzeugen

CNC-Drehen (Mehrachsig) auch mit Stangenvorschüben bis 92 mm, sowie Einlegeteile bis \varnothing 550 mm x 980 mm; unter anderem auch mit CBN und PKD- Werkzeugen

CNC-Stoßen 4-achsig (Innen —Vierkant, -Sechskant – Nut u.ä.; besonders in Sacklöcher)

CNC-Bandsägen bis \varnothing 420 mm bzw. 420×420 Schnittbereich

CNC-Rundschleifen zwischen Spitzen (\varnothing 450 x 3000)

Spitzenlos rundschleifen (im Durchlauf- und Einstichschleifen) \varnothing 70 x 400 Länge (in Ausnahmen auch länger möglich [ggf.bis ca. 6500mm])

Innenrundschleifen bis \varnothing 200. auch mit CBN und Diamantscheiben

Flachschleifen 900 x 450, auch mit CBN und Diamantscheiben

Innenhonen (Singlestroke u. Kurzhub)

Räumen (Passfedernuten, Imen—Vierkant, + Sechskant, + Profile)

Kurvendrehteile bis Dm. 42 mm mit Gewindestrehlen

Drehen Konventionell bis \varnothing 1600 x 3500 mm

Fräsen Konventionell bis X=2500,Y=800,Z=700mm

Bohren bis MK 4/Dm 50 auch mehrspindlig

Hochgeschwindigkeitssägen bis Dm 110 (NE-Metall+Kunststoff)

Spanlos

Blech schneiden bis 4mm Blechdicke, Länge 2000mm

Abkanten bis 2,5mm Blechdicke, Länge 2000mm

Stanzen Biegen Preßen mit Exzenter- und Hydraulik-Pressen bis 160to

Taumelnieten verschiedene Kopfformen

Schweißen

Kondensator-Bolzen-Schweißen bis M8 x 60

Punktschweißen bis 3 + 3mm Materialstärke

Qualitätswesen

zertifiziert nach DIN/ISO EN 9001:2015 sowie Umweltzertifiziert nach DIN/ISO EN 14001:2015

3-D-Messen mit Meßmaschine

Rauhtiefen-Messen mit Meßprotokoll

Berührungslos Meßen u.a. mit Laserstrahlabsatung (bes. für Großserien -Messungen)

Sonstiges

Trowalieren mit vielgestaltigen Chips

verschiedene Montageplätze

diverse Entgratungsmaschinen

(auch Sandstrahlen)